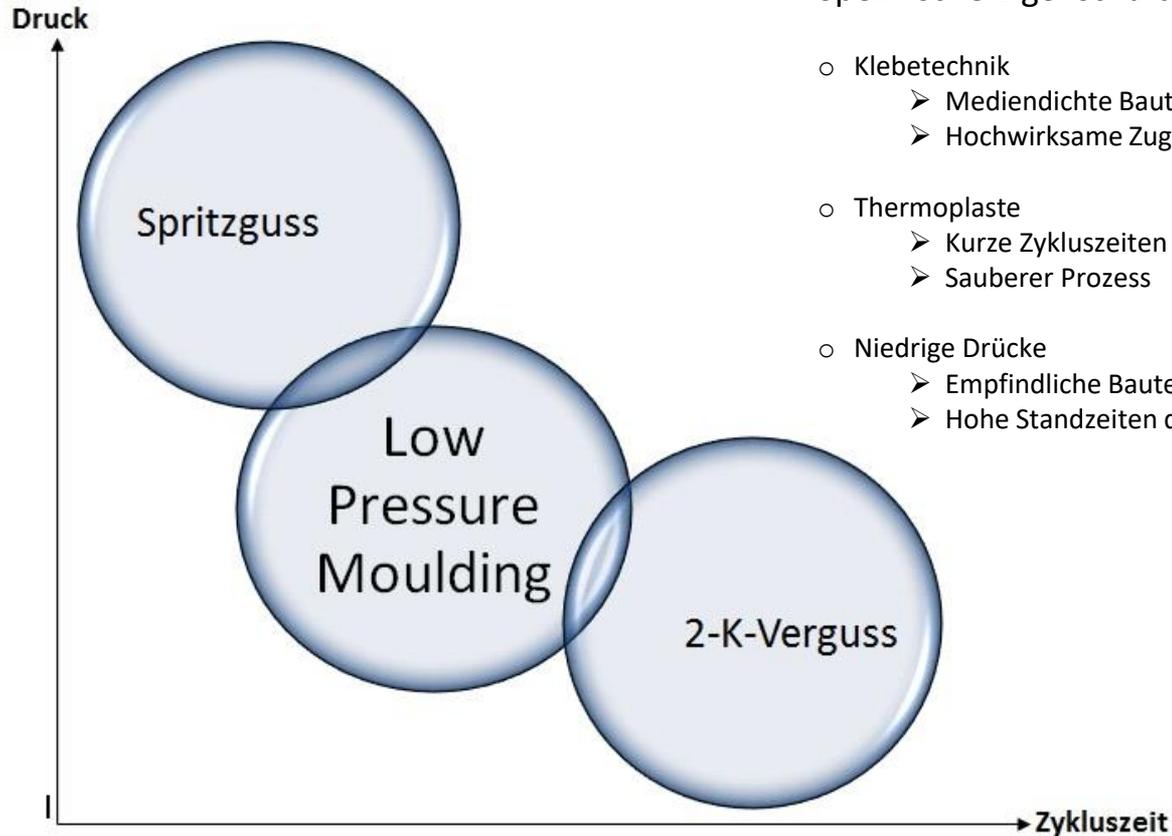
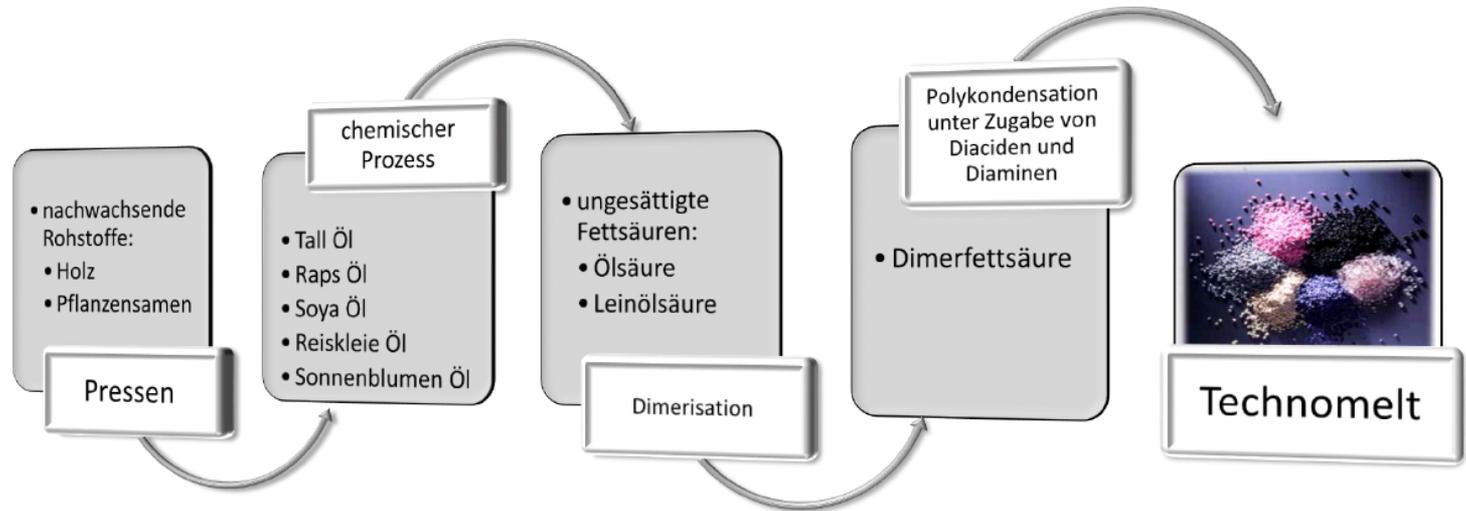


Einführung und Überblick Low Pressure Moulding



Spezifische Eigenschaften:

- Klebtechnik
 - Mediendichte Bauteile
 - Hochwirksame Zugentlastungen
- Thermoplaste
 - Kurze Zykluszeiten
 - Sauberer Prozess
- Niedrige Drücke
 - Empfindliche Bauteile verarbeitbar
 - Hohe Standzeiten der Werkzeuge



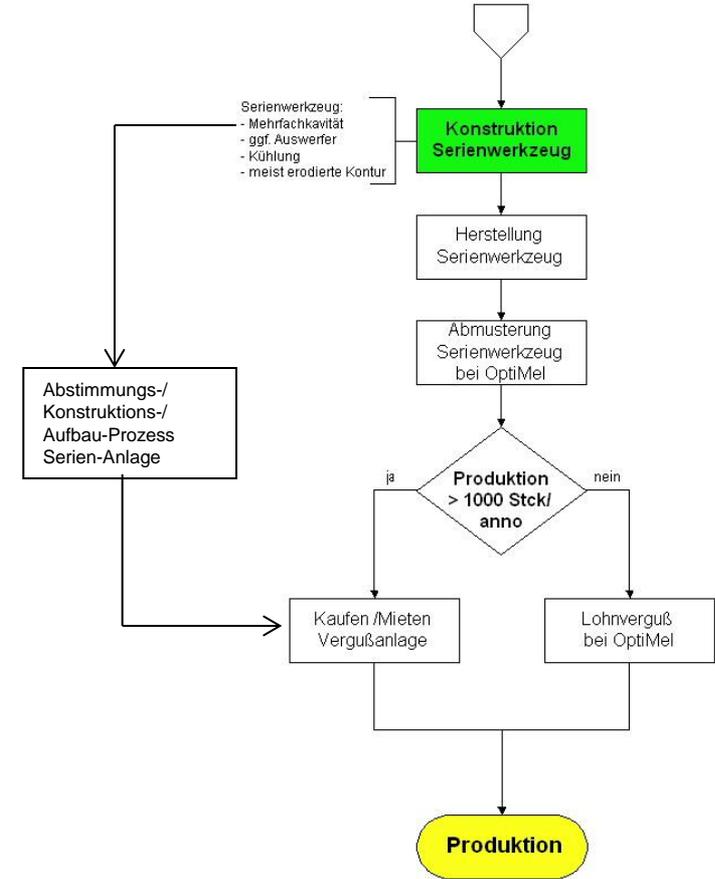
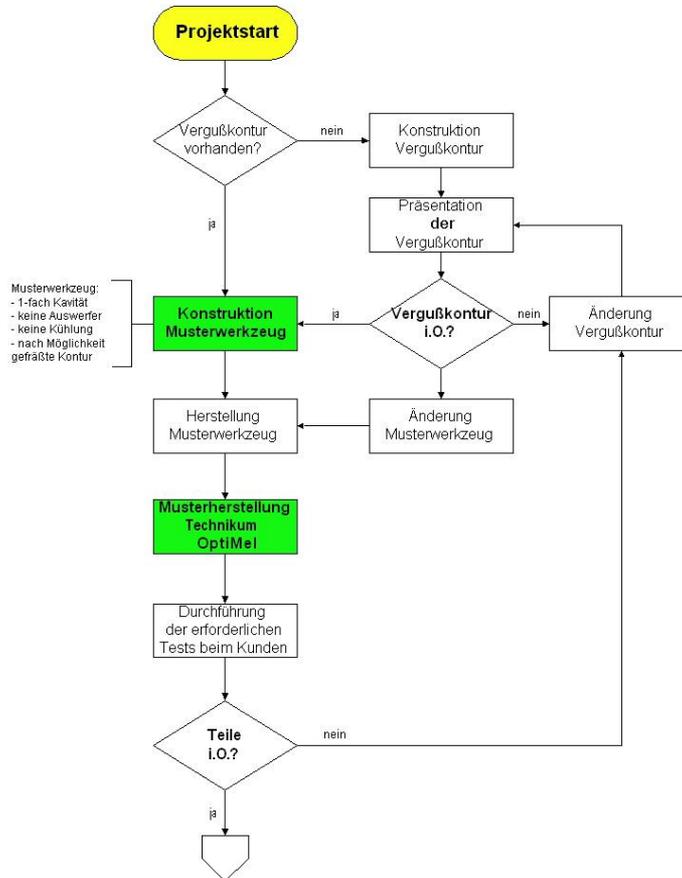
Spezifische Eigenschaften:

- Nachwachsende Rohstoffe
- Keine kritischen Substanzen nach RoHS/WEEE/Eu-Altautorichtlinie
- UL gelisted
- Temperaturbereich -50°C / +150° C

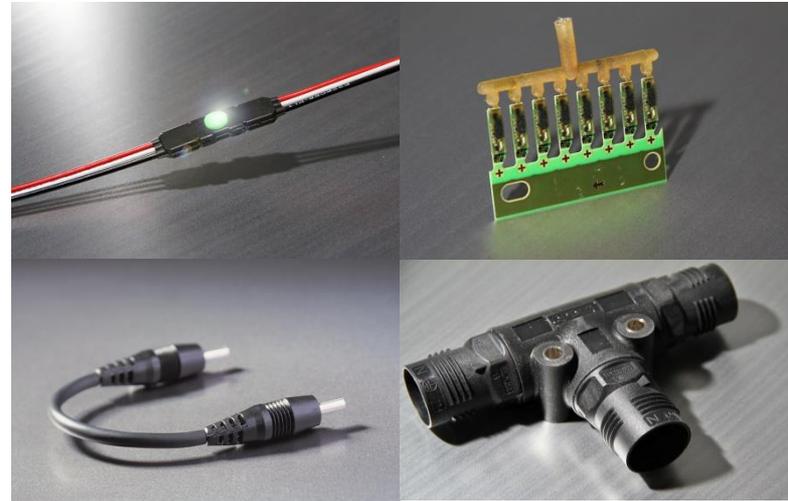


Weitere Eigenschaften:

- Einfärbbar
- Bedruckbar
- Laserbeschriftbar

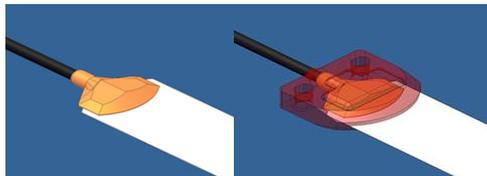
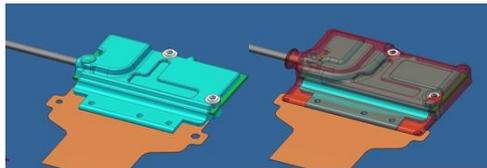
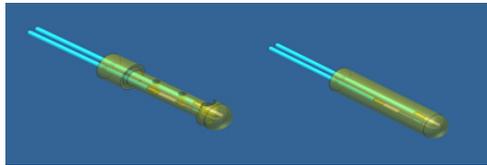


- Zugentlastung
 - Steckverbindungen
 - Tüllen
 - ...
- Mediendicht
 - Steckverbinder
 - Leiterplatten
 - Sensoren
 - Mikroschalter
 - ...
- Niedrige Drücke
 - Leiterplatten
 - Sensoren
 - Mikroschalter
 - Bestimmte Steckverbinder
 - Spulen
 - Relais
 - ...
- Exakte Positionierung
 - Kabelbäume
 - Tüllen
 - ...



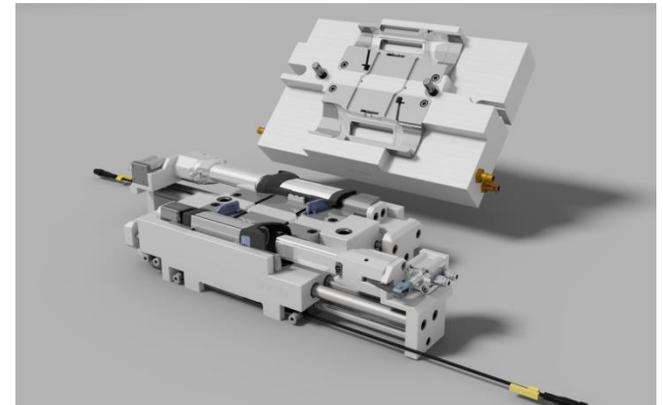
Mehrstufige Vergussprozesse

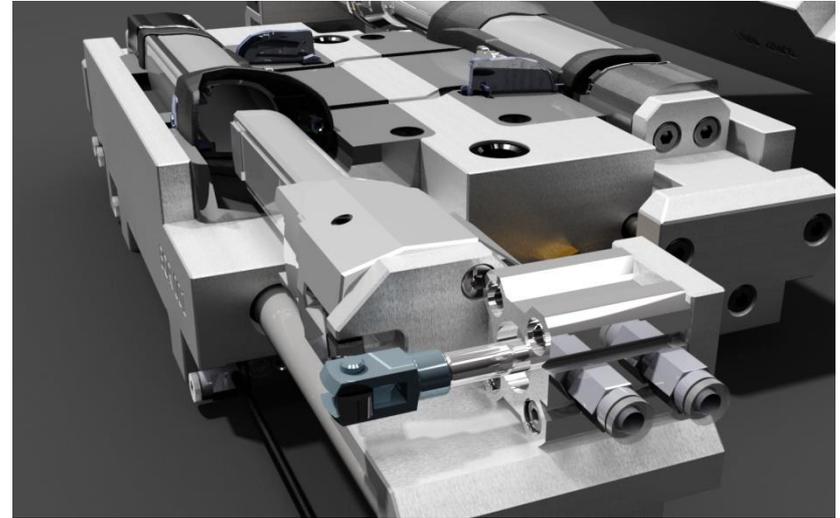
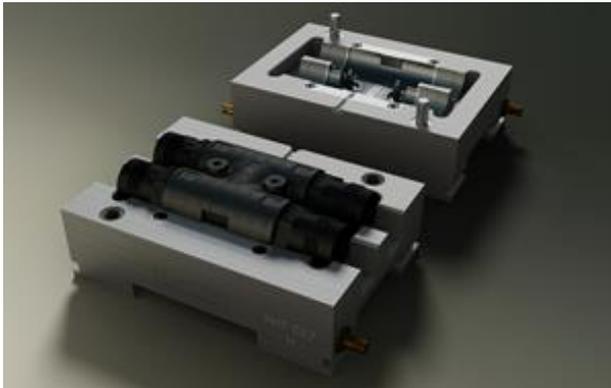
- Positionierung von Bauteilen
- Vermeidung von Lufteinschlüssen
- Kombination von Materialeigenschaften



Bauteilaufnahme / Werkzeuggestaltung

- Positionierung
- Vermeidung von Lufteinschlüssen
- Entformungshilfen
- Bauteilgeometrie



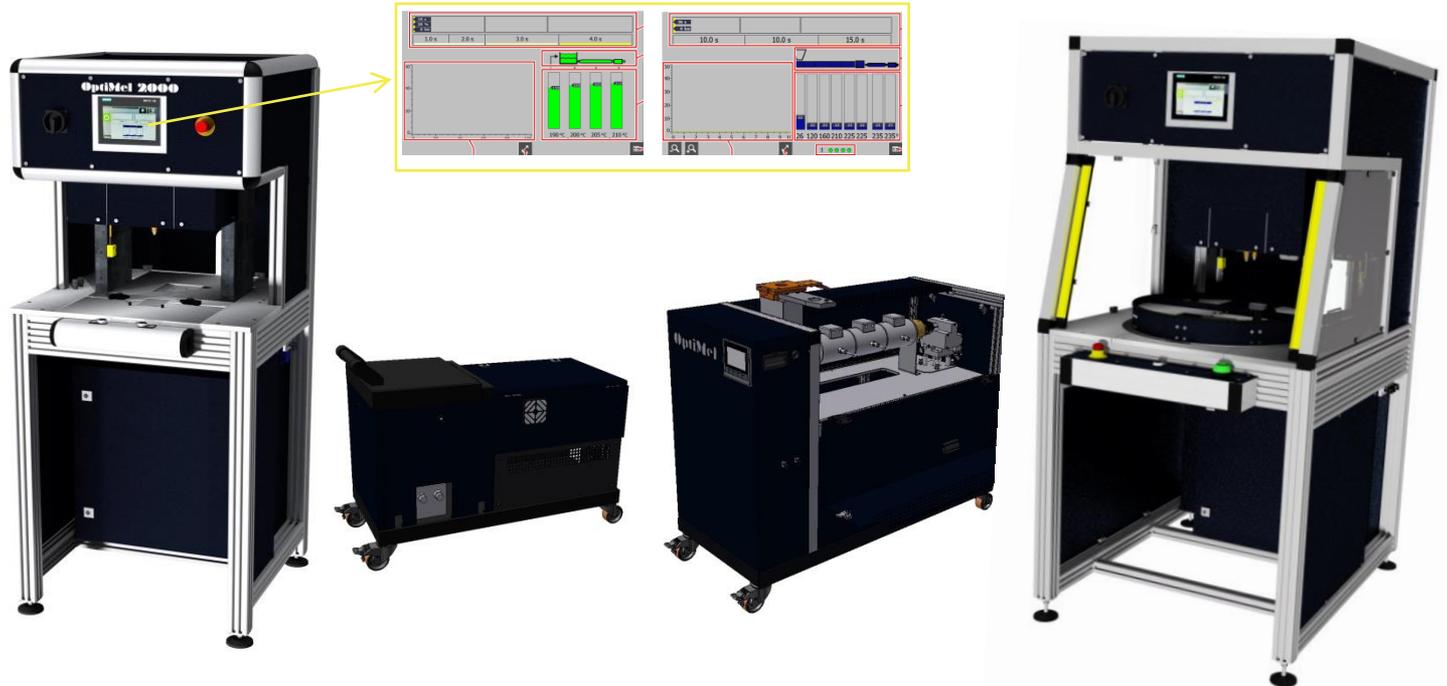


- Anzahl Kavitäten
- Einspritzrichtung
- Auswerfer/ Schieber / Gegenstecker
- Einsätze
- Klemmplatten
- Sensorik/ Abfragen
-



Prototyping und Kleinserien

- Einzelne Komponenten projekt-spezifisch auswählbar
- Integrierte Aufschmelztanks mit Aufschmelzleistung bis zu 1kg/h
- Zuhaltkraft bis zu 12kN
- Zusatzoptionen und Sonderanpassungen in kleinem Umfang möglich



Großserien

- Flexible projekt-spezifische Kombination von Komponenten und Equipment
- Austauschbare Schmelzeinheiten mit Aufschmelzleistung bis zu 15 kg/h
- Zuhaltkraft bis zu 38kN
- Umfangreiche Zusatzoptionen und Sonderanpassungen möglich



Sonder Anlagen

- Aufbau individuell auf Projekt und Anforderungen abgestimmt
- Einbindung in Produktionslinien möglich
- Umfangreiche Möglichkeiten für Schnittstellen-Verknüpfung und Sonderfunktionen
- Austauschbare Schmelzeinheiten mit Aufschmelzleistung bis zu 15 kg/h
- Zahlreiche Optionen für Peripherie und Equipment



Aktuelle Innovation

- Reaktivierungsprozess
- Sehr gute Haftung Auf Metallen
- Prozess findet im Vergusszyklus statt

- gegründet 1995 als Tochter der Henkel KGaA
- seit 2002 eigenständig
- Systemlieferant für Material, Werkzeuge und Maschinen
- Sitz in Iserlohn (Sauerland)
- Mitarbeiterzahl 24
- innovativ, schnell und flexibel
- Zusammenarbeit mit internationalen Partnern für Vertrieb und technischen Support
- Kunden auf allen Kontinenten

Vielen Dank für Ihr Interesse!



Dipl. Wirt. Ing. Paul Ranft
Berater für LPM Technologie/
Gesellschafter
paul.ranft@optimel.de